

# AZENGAR®

## Műszaki adatlap

Az **AZENGAR®** VMZINC® márkatermék, amely titáncink ötvözetből készül, gravírozott és felületkezelt.

Az **AZENGAR®** fejlesztése során a környezettudatos tervezés szempontjait tartották elsődlegesnek a terméktervezési és iparosítási folyamat minden lépésénél. A cél az volt, hogy csökkentsék a foyadék felhasználást.

Az **AZENGAR®** felületi rétege nem tartalmaz veszélyes vegyi anyagokat illetve összetevőket az EU szabályozásnak megfelelően (EC N°1272/2008).

Az **AZENGAR®** csakúgy mint a többi felületkezelt VMZINC® termék, teljesen újrahasznosítható.

Az **AZENGAR®** jól megmunkálható anyag, ideális megoldás épületek számára, ahol hosszú élettartamú burkolat és tetőfedés szükséges.

Az **AZENGAR®** ellenáll a korrózióknak anyagi tulajdonságai miatt, mihelyt: az anyag be van építve. A nedvességgel és a CO<sub>2</sub>-dal kémiai reakcióba lépve egy természetes világoszürke patina réteg keletkezik a felületen, amely a vízben oldhatatlan

Az ötvözet tiszta horganyt (99,99%) tartalmaz, ami megfelel az EN1179 Európai szabvány Z1-es besorolásának. Az ötvözet csekély mennyiségben titániumot és rezet tartalmaz. Az ötvözetet általánosan "TITÁNCINK"-nek nevezik.

A fémet állandó vastagságúra hengerlik és a méretek megfelelnek az EN 988 (MSZ EN 988:1998) szabvány "Cink és cinkötvözetek. Hengerelt, lapos termékek építőipari célra" című szabványban megadott mérettűréseknek.

A VM BUILDING SOLUTIONS szigorúbb referenciaértéket hozott létre, mint az EN988 szabvány, ezeket a termékeket a VMZINC® PREMIUMZINC® védjeggyel jelöli. A PREMIUMZINC® minőségi védjegyet a VMZINC® fejlesztette és érvényesíti 2002 óta. Ez a védjegy egyes mérési vizsgálatoknál szigorúbb előírásoknak felel meg, különösen a felületi egyenletességnél és kémiai körülményeknél.

Az európai EN 988 és a PREMIUMZINC® minőségi követelmények az alábbi táblázat szerint teljesülnek:

Ellenőrzött tulajdonságok	PREMIUMZINC standard	EN 988 standard
<b>Vegyí összetétel</b>		
Cink	Z1	Z1
Réz	0,11-0,17%	0,8-1,0%
Titanium	0,06-0,11%	0,06-0,2%
Alumínium	≤ 0,015%	≤ 0,015%
<b>Méretjellemezők (mérettűrések)</b>		
Vastagság	± 0,03 mm	± 0,03 mm
Szélesség	+2 / 0 mm	+2 / - 0 mm
Hosszúság	+5 / 0 mm	+10 / - 0 mm
Görbület	≤1,5 mm/m	≤1,5 mm/m
Felületi egyenletesség	≤2 mm és omega < 0,6	≤ 2 mm
<b>Mechanikai tulajdonságok (a hengerelés irányában):</b>		
0,2 % folyáshatár	120-150N/mm <sup>2</sup>	≥ 100 N/mm
szakítószilárdság	≥ 150 N/mm <sup>2</sup>	≥ 150 N/mm <sup>2</sup>
szakadási nyúlás	≥ 35 %	≥ 35 %
hajlító teszt (180°-on)	nincs törés a hajlításnál	nincs törés a hajlításnál
Hajlítás utáni visszahajlítás	nincs törés a hajlításnál	nincs törés a hajlításnál
Alakítási ellenállás (egy óra időtartam alatt 50 N/mm <sup>2</sup> terhelés mellett)	≤ 0,08 %	≤ 0,1 %
Hajlítás 4°C-on	nincs törés	-
Pecsenyomás (Erichsen-féle mélyhúzó vizsgálat)	7 mm törés nélkül	-
Vickers keménység	≥ 45	-

### AZENGAR® ASPECT – felületkezelt titáncink:

Az **AZENGAR®** felületkezelt anyag (surface aspect) megjelenése olyan egyedi felületkezelési eljárás eredménye, amely a természetes cink érdességét és színét a következő jellemzőkkel váltja fel:

- Gravírozott felület
- Érdesség (az ISO 25178 szabvány szerint): Sa > 3 μm  
Sz > 25 μm
- Árnyék: L > 78 a természetes patinásodás előtt
- Ragyogás: < 15 GU

## ÁLTALÁNOS AJÁNLÁSOK:

### Részletes leírás:

VMZINC® termék kiválasztásánál, beleértve a felületkezelt termékeket (surface aspects) is, számos tényező kombinációját kell figyelembe venni (földrajzi elhelyezkedés, az épület alakja és benapozottsága, éghajlat, helyi előírások).

Ajánlatos, hogy a VMZINC® termékeket mérnökök (építészek, tervezőcsapatok, szakosodott vállalatok) vagy más szakemberek építsék be, akik tudják, hogyan kell a cinkkel dolgozni, és megtalálják a legjobb megoldást minden egyedi helyzetben, és szükség esetén konzultáltak a megfelelő VMZINC® részleggel a telepítés előtt.

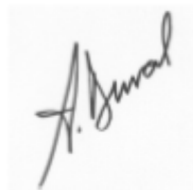
Ezt az információt a jelenlegi ismereteink alapján jóhiszeműen adjuk közzé. A termékeket és a használatukkal kapcsolatos ajánlásokat bármikor megváltoztathatjuk a tapasztalataink és a technológiai fejlesztések alapján.

### Felelősség:

A VMZINC® termékek vagy rendszerek specifikációja és telepítése, valamint az építési területre vonatkozó teljes konstruktív rendszerek az építészek és az építőipari szakemberek kizárólagos felelőssége, akiknek biztosítaniuk kell, hogy ezeket a termékeket az építkezés rendeltetéséhez megfelelő módon használják fel, és hogy kompatibilisek az építkezésen használt más termékekkel és technológiákkal.

A termékek specifikációja és beszerelése magában foglalja a hatályos szabványoknak és a gyártó ajánlásainak való megfelelést.

A VM BUILDING SOLUTIONS nem vállal felelősséget olyan műszaki specifikációból vagy telepítésből eredő károkért, amelyek nem felelnek meg a helyi építési előírásoknak, a bevált gyakorlatoknak és nem felelnek meg a VM BUILDING SOLUTIONS alkalmazástechnikai előírásainak és ajánlásainak.



**osztályvezető**  
**VM BUILDING SOLUTIONS**  
**minőségbiztosítási osztály**

2018. április

*A magyar fordítást az angol nyelvű "AZENGAR® Technical data sheet" alapján készítette: Károlyi Zsuzsana, Építész, 2018.05.04.*